

Вище професійне училище №1 м.Рівне

Техніка безпеки деревообробних цехів

- Сучасне деревообробне устаткування оснащено швидкодіючими різальними інструментами та механізмами подачі, тому, працюючи на ньому, слід суворо дотримуватись правил техніки безпеки, оскільки їх порушення може призвести до нещасних випадків.
- Отже, працюючи на деревообробних верстатах необхідно керуватися такими правилами:
- 1. Не можна розпочинати роботу на верстаті, не вивчивши його будови, основних правил експлуатації та техніки безпеки.
- 2. Працювати можна тільки на цілком справному верстаті.
- 3. Різальний інструмент і всі рухомі частини мають бути надійно закріплені та захищені.

- 4. Необхідно, щоб захисні пристрої були прості та легко знімалися і відкривалися, не ускладнюючи спостереження за [процесом роботи](#).
- 5. Перед початком кожної зміни захисні пристрої слід перевіряти.
- 6. Не можна працювати на верстаті зі знятими або несправними захисними пристроями.
- 7. У разі зміни розмірів оброблюваного матеріалу захисні пристрої повинні регулюватися швидко і легко без застосування спеціального інструменту.
- 8. Механічна подача має бути заблокована з пусковим пристроєм різальних інструментів, щоб унеможливити її вмикання до пуску різальних інструментів.
- 9. Частини деревообробних верстатів, які швидко повертаються у вихідне положення, мають забезпечуватися надійними гальмівними пристроями.
- 10. Забороняється гальмувати різальні інструменти та інші рухомі частини [сторонніми](#) предметами.
- 11. Важелі, педалі та рукоятки для зупинення [верстата](#) мають діяти безвідказно і бути на найкоротшій відстані від робітника.

- 12. Органи керування верстатом (кнопки, важелі, ручки) повинні бути на висоті 0,8 – 1,2 м від рівня підлоги, не далі як 0,6 м від верстатника і в такому місці, щоб до них був вільний доступ (самовільне або випадкове вмикання їх недопустиме).
- 13. При кнопковій системі керування необхідно, щоб кнопка "пуск" була втоплена в оправу не менш як на 5 мм, а кнопка "стоп" яскраво-червоного кольору була поруч, але не ближче ніж за 50 мм і виступала з оправу не менш як на 3 мм.
- 14. Працюючи на верстаті, слід бути уважним, не розмовляти зі сторонніми.
- 15. Не можна видаляти відходи, чистити і змащувати верстат під час роботи (для цього його необхідно зупинити і відключити від електромережі).
- 16. На кожному робочому місці має бути ящик або шафа для зберігання інструментів, перевірних пристроїв і пристосувань.

- 17. Не можна класти ключі, лінійки та інші інструменти на будь-які органи верстата.
- 18. Усі електрифіковані верстати мають бути надійно заземленими.
- 19. Верстати, в яких у процесі роботи потрібний постійний нагляд за правильністю виконання операцій (фрезерні, шипорізні тощо), повинні мати місцеве освітлення.
- 20. На робочому місці не повинно бути нічого зайвого, проходи біля верстатів не слід захаращувати, підлога має бути рівною, але не слизькою.
- 21. При виключенні верстата не можна відходити від нього до повного його зупинення.
- 22. Закінчивши роботу (зміну), верстат треба почистити і час від часу змастити, а про виявлені недоліки доповісти майстрові або змінному верстатникові.

